

УТВЕРЖАЮ
Заместитель руководителя Росавиации



ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Испытательный центр акционерного общества «Опытного конструкторского бюро «Кристалл»

(приложение к Аттестату аккредитации от «15» ноября 2022 № 111-05)

Юридический адрес: 111024, г. Москва, проезд Энмузистов, дом 15, корпус 67

Адрес осуществления деятельности: 111024, г. Москва, проезд Энмузистов, дом 15, корпус 36, 80, строение 70

Наименование объектов испытаний	Виды разрешенных сертификационных работ и испытаний	Нормативные документы, содержащие требования к определяемым характеристикам объектов испытаний	Нормативные документы, содержащие требования к методам испытаний
1. Систем кондиционирования воздуха: - подсистема распределения; - подсистема охлаждения. 2. Система электроснабжения: - подсистема генерирования переменного тока; - подсистема генерирования постоянного тока. 3. Топливная система: - подсистем хранения топлива; - подсистема распределения топлива; - подсистема слива топлива;	- Испытания на воздействие предельной пониженной температуры и кратковременное воздействие пониженной рабочей температуры (до -55 °С); скорость изменения температуры до 10°С/мин; - Испытания на воздействие пониженной рабочей температуры (до -55 °С); скорость изменения температуры до 10°С/мин; - Испытания на воздействие предельной повышенной температуры и кратковременное воздействие повышенной рабочей температуры (до +85 °С), скорость изменения температуры до 10°С/мин; - Испытание на воздействие повышенной рабочей температуры (до +85 °С), скорость изменения температуры до 10°С/мин;	КТ-160G/14G Раздел 4 Таблица 4.1 КТ-160G/14G Раздел 4 Таблица 4.1 КТ-160G/14G Раздел 4 Таблица 4.1 КТ-160G/14G Раздел 4 Таблица 4.1	КТ-160G/14G Раздел 4 (кроме категории Г), п.4.5.1 КТ-160G/14G Раздел 4 (кроме категории Г), п.4.5.2 КТ-160G/14G Раздел 4 (кроме категории Г), п.4.5.3 КТ-160G/14G Раздел 4 (кроме категории Г), п.4.5.4

Ирина Кирьянова

<p>- подсистема сигнализации и индикации; - подсистема управления заправкой топлива /двигатель / 4. Гидравлическая система: - подсистема резервная. 5. Система водоснабжения и утилизации отходов: - подсистема утилизации отходов; - подсистема нагнетания воздуха.</p>	<p>- Испытание на воздействие пониженного давления; - Испытание на воздействие разгерметизации; - Испытание на воздействие повышенного давления; - Испытание на изменение температуры (от -55°С до +85°С), скорость изменения температуры до 10°С/мин; - Испытание при стандартных условиях влажности, точностные характеристики камеры при температуре + 55°С влажность до 98%; - Испытание при жестких условиях влажности, точностные характеристики камеры при температуре + 55°С влажность до 98%; - Испытание при наружных условиях влажности, точностные характеристики камеры при температуре + 55°С влажность до 98%; - Испытания ударные эксплуатационные нагрузки; - Испытания на безопасность разрушения импульсное воздействие; - Испытания на синусоидальную вибрацию; - Испытания на случайную вибрацию; - Испытания на кратковременную вибрацию высокого уровня</p>	<p>КТ-160G/14G Раздел 4 Таблица 4.1 КТ-160G/14G Раздел 4 Таблица 4.1 КТ-160G/14G Раздел 4 Таблица 4.1 КТ-160G/14G Раздел 5 КТ-160G/14G Раздел 6 Рисунок 6-1 КТ-160G/14G Раздел 6 Рисунок 6-2 КТ-160G/14G Раздел 6 Рисунок 6-3 КТ-160G/14G Раздел 7 КТ-160G/14G Раздел 7 КТ-160G/14G Раздел 8 Рисунок 8.1, 8.2, 8.3 КТ-160G/14G Раздел 8 Рисунок 8.1, 8.4 КТ-160G/14G Раздел 8 Рисунок 8-5</p>	<p>КТ-160G/14G Раздел 4 п.4.6.1 КТ-160G/14G Раздел 4 п.4.6.2 КТ-160G/14G Раздел 4 п.4.6.3 КТ-160G/14G Раздел 5 п.5.3.1, п.5.3.2 п.5.3.3 КТ-160G/14G Раздел 6 п.6.3.1 КТ-160G/14G Раздел 6 п.6.3.2 КТ-160G/14G Раздел 6 п.6.3.3 КТ-160G/14G Раздел 7 п.7.2 КТ-160G/14G Раздел 7 п.7.3.1 (7.3.2) КТ-160G/14G Раздел 8 п.8.5.1; п.8.7.1 КТ-160G/14G Раздел 8 п.8.5.2; п.8.7.2 КТ-160G/14G Раздел 8 п.8.6</p>
--	---	--	--

	<p>- Испытания на вибрацию для вертолетов (синусоидальная и случайная вибрация)-частоты вертолета известны;</p> <p>- Испытания на вибрацию для вертолетов (синусоидальная и случайная вибрация)-частоты вертолета неизвестны;</p> <p>- Испытание на защищенность от капель конденсата;</p> <p>- Испытания на нормальное воздействие соляного (морского) тумана (Категория S); Температура воды от +37 до +67°C; Диапазон воспроизводимых температур от +27 °С до +55 °С</p> <p>Относительная влажность (при t от +35 до +40 °С) 92₋₃+3 %;</p> <p>Водность соляного тумана 2-3 г/м³;</p> <p>- Испытания на жесткое воздействие соляного (морского) тумана (Категория T); Температура воды от +37 до +67°C; Диапазон воспроизводимых температур от +27 °С до +55 °С</p> <p>Относительная влажность (при t от +35 до +40 °С) 92₋₃+3 %;</p> <p>Водность соляного тумана 2-3 г/м³;</p> <p>- Снятие характеристик и контроль работоспособности агрегатов</p>	<p>КТ-160G/14G Раздел 8 Таблица 8-1, 8-2а, 8-2б</p> <p>КТ-160G/14G Раздел 8 Таблица 8-2а</p> <p>КТ-160G/14G Раздел 10</p> <p>КТ-160G/14G Раздел 14</p> <p>КТ-160G/14G Раздел 14</p> <p>ТУ, ПМ на агрегаты</p>	<p>КТ-160G/14G Раздел 8 п.8.8.1</p> <p>КТ-160G/14G Раздел 8 п.8.8.2, п.8.8.3</p> <p>КТ-160G/14G Раздел 10 п.10.3.1</p> <p>КТ-160G/14G Раздел 14 п.14.3.6.6</p> <p>КТ-160G/14G Раздел 14 п.14.3.6.7</p> <p>ТУ, ПМ</p>
--	--	---	--

Первый заместитель генерального директора –
исполнительный директор АО «ОКБ «Кристалл»

Начальник испытательного центра АО «ОКБ «Кристалл»



А.Н. Гагиев

Т.С. Шепелева