



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА

## ДИРЕКТИВА ЛЕТНОЙ ГОДНОСТИ

09 июля 2020 года

№ 2020-АНСАТ, АНСАТ-К-09

Применимость – вертолеты типа АНСАТ, АНСАТ-К (модель АНСАТ-К)  
и их модификации

Государство Разработчика – Российская Федерация

---

Корректирующие действия, изложенные в настоящей Директиве летной годности, являются обязательными. Ни один эксплуатант не может эксплуатировать экземпляр воздушного судна, на который распространяется действие настоящей Директивы летной годности, иначе, как в соответствии с требованиями этой Директивы.

---

В ходе выполнения периодического технического обслуживания вертолета АНСАТ RA-20002 (серийный № 33075, эксплуатант ООО «Авиасервис», налет 896,5 часов, 2000 посадок) по формам «100 часов» и «300 часов» Регламента технического обслуживания 338.0000.00РО, обнаружена трещина фитинга 333.0304.011 по правому борту в зоне стыковки фитинга с внутренним поясом 333.0304.000.009 шпангоута № 4. По результатам исследования, проведенного ПАО «Казанский вертолетный завод», установлено, что причинами появления трещины явились монтажные напряжения, возникшие при сборке шпангоута № 4 в производстве.

На основании Технического решения ПАО «Казанский вертолетный завод» № 1/139-2020-КВЗ издание 3 от 07.07.2020 (исх. № 19245-144 от 07.07.2020) в целях обеспечения летной годности вертолетов АНСАТ и АНСАТ-К, находящихся в эксплуатации и в серийном производстве, до внедрения в типовую конструкцию изменения по усилению шпангоута № 4

### ПРЕДЛАГАЕМ:

1. Эксплуатирующим организациям вертолетов типа АНСАТ, АНСАТ-К и их модификаций выполнять работы по осмотру шпангоута № 4 на предмет наличия дефектов в виде трещин в соответствии с технологической картой № 053.10.00а Руководства по технической эксплуатации 338.0000.00РЭ, 340.0000.00РЭ с периодичностью:

а) Для вертолетов с налетом менее 300 часов – через каждые 25±5 летных часов.

б) Для вертолетов с налетом более 300 часов – в конце каждого летного дня в рамках послеполетной подготовки.

2. В случае обнаружения трещин шпангоута № 4:

2.1 Приостановить эксплуатацию вертолета.

2.2 Информировать Федеральное агентство воздушного транспорта Минтранса России и ПАО «Казанский вертолетный завод».

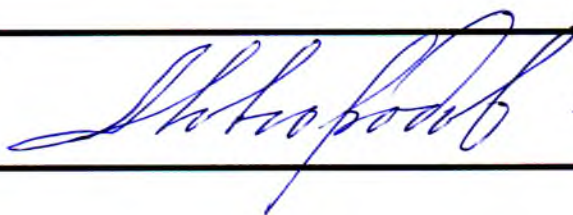
3. Директива летной годности вступает в действие с даты ее выпуска.

4. ПАО «Казанский вертолетный завод» выпустить обязательные бюллетени шифров БА и БЭ.

**Приложение:** Техническое решение № 1/139-2020-КВЗ издание 3 от 07.07.2020, на 5 л.;

---

**Заместитель Руководителя  
Федерального агентства  
воздушного транспорта**



**А.А. Новгородов**

---



В.В. Кудряшова

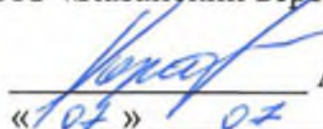


2



## УТВЕРЖДАЮ

Заместитель управляющего директора –  
главный конструктор ОКБ  
ПАО «Казанский вертолетный завод»

  
А.О. Гарипов  
« 07 » 07 2020 г.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 1/139-2020-КВЗ

по поддержанию летной годности вертолетов типа АНСАТ, АНСАТ-К  
(модель АНСАТ-К) в связи с обнаружением трещины фитинга 333.0304.011  
силового шпангоута № 4

#### Издание 3

В настоящем Издании 3 внесены изменения, предусмотренные Протоколом совещания № 189/03-ПР от 03.07.2020 г. ФАВТ (Росавиация).

В ходе выполнения периодического технического обслуживания вертолета АНСАТ RA-20002 (зав. № 33075, эксплуатант ООО «Авиасервис», наработка 896,5 л.ч, 2000 посадок) по формам «100 часов» и «300 часов» Регламента технического обслуживания 338.0000.00РО, обнаружена трещина фитинга 333.0304.011 по правому борту в зоне стыковки фитинга с внутренним поясом 333.0304.000.009 шпангоута № 4. По результатам исследования, проведенного ПАО «Казанский вертолетный завод», установлено, что причинами появления трещины явились монтажные напряжения, возникшие при сборке шпангоута № 4.

В целях обеспечения летной годности вертолетов АНСАТ, АНСАТ-К, находящихся в эксплуатации и на стадии серийного производства на ПАО «Казанский вертолетный завод» до внедрения в типовую конструкцию изменения по усилению шпангоута № 4, принимается следующее

#### РЕШЕНИЕ:

1. Начиная с момента выпуска директивы летной годности и до выполнения работ по бюллетеням № А-0402-БА-Г и № А-0404-БЭ-Г для вертолетов АНСАТ, АНСАТ-К выполнять работы по осмотру шпангоута № 4 на предмет наличия дефектов в виде трещин в соответствии с технологической картой № 053.10.00а Руководства по технической эксплуатации 338.0000.00РЭ, 340.0000.00РЭ соответственно:

- 1.1. Для вертолетов с наработкой менее 300 л.ч. – через каждые  $25 \pm 5$  л.ч.
- 1.2. Для вертолетов с наработкой более 300 л.ч. – в конце каждой летной смены в рамках послеполетной подготовки.

2. При выполнении осмотров шпангоута № 4 обращать особое внимание на внутренний пояс шпангоута. Косвенным признаком наличия трещины в фитинге 333.0304.011 шпангоута № 4 является трещина на внутренней жесткости проема по заклепочному шву, примыкающему к фитингу (см. рис.1).

3. В случае обнаружения на экземпляре ВС трещин шпангоута № 4:

3.1 Проинформировать ФАВТ (Росавиация) и ПАО «Казанский вертолетный завод».

3.2 Приостановить эксплуатацию экземпляра ВС до выполнения обязательных бюллетеней № А-0402-БА-Г и № А-0404-БЭ-Г.

4. ПАО «Казанский вертолетный завод» выпустит бюллетени № А-0402-БА-Г и № А-0404-БЭ-Г в срок до 17.07.2020 г.

4.1 Бюллетень А-0402-БА-Г «Усиление шп. № 4 на вертолетах АНСАТ, АНСАТ-К в связи с обнаружением трещины фитинга 333.0304.011» предусматривает выполнение следующих объемов работ:

- установку усиливающего фитинг-вкладыша в зоне стыковки потолочного фитинга 333.0304.011 шпангоута № 4 с боковиной;
- установку накладок по поясам шпангоута для увеличения площади перестыковки поясов и стенки шпангоута;
- установку шпангоута № 4а на расстоянии 172 мм от плоскости шпангоута № 4;
- установку зашивки между шпангоутами № 4 и № 4а;
- доработку трассы системы слива;
- доработку элементов крепления отделки;
- изменение размещения блока управления светозаменяющимися шторками (для VIP версии).

4.2 Бюллетень А-0404-БЭ-Г «Корректировка эксплуатационной документации вертолетов АНСАТ, АНСАТ-К в связи с обнаружением трещины фитинга 333.0304.011» предусматривает введение временных изменений в 338.0000.00РЭ и 338.0000.00РО вертолета АНСАТ, 340.0000.00РЭ и 340.0000.00РО вертолета АНСАТ-К в части:

- установления периодичности осмотра шпангоута № 4 каждые 100.<sub>10</sub> часов;
- описания конструкции шпангоута № 4а и зашивки между шпангоутами № 4 и № 4а;
- введения дополнительного осмотра шпангоутов № 4 и № 6 в зоне болтового соединения клёпаной части шпангоутов с фитингами нижней панели, с периодичностью осмотра каждые 100.<sub>10</sub> часов;
- введения дополнительного осмотра шпангоута № 3 в зонах стыка с потолочной панелью и с нижней панелью, с периодичностью осмотра каждые 100.<sub>10</sub> часов;

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 1/139-2020 –КВЗ

по поддержанию летной годности вертолетов типа АНСАТ, АНСАТ-К (модель АНСАТ-К)  
в связи с обнаружением трещины фитинга 333.0304.011 силового шпангоута № 4  
Издание 3

- введения дополнительного осмотра шпангоута № 4а в зоне стыка с потолочной панелью, внутренних обшивок между шпангоутами № 4 и № 4а, а также зоны стыка шпангоута № 4а с нижней панелью, с периодичностью осмотра каждые 100.<sub>10</sub> часов.

После внедрения изменений в типовую конструкцию временные изменения к руководству по технической эксплуатации и Регламенту технического обслуживания вертолетов АНСАТ, АНСА-К будут изменены установленным порядком.

4.3 Доработке по бюллетеням № А-0402-БА-Г и № А-0404-БЭ-Г подлежит весь парк вертолетов типа АНСАТ, АНСАТ-К. Первоочередной доработке подлежат экземпляры ВС, эксплуатация которых приостановлена.

Место проведения работ по бюллетеню – ПАО «Казанский вертолетный завод» или эксплуатирующая организация.

Исполнитель работ – организация, сертифицированная в соответствии с ФАП-285 и имеющая в руководстве по деятельности функции выполнения доработок по бюллетеням, с проведением обучения специалистов организации на базе ПАО «Казанский вертолетный завод».

Авиационно-техническое имущество для выполнения работ по бюллетеню № А-0402-БА-Г будет предоставлено ПАО «Казанский вертолетный завод».

5. Настоящее техническое решение также распространяется на вертолеты АНСАТ, АНСАТ-К, находящиеся на ПАО «Казанский вертолетный завод» в технологическом цикле окончательной сборки, окраски, предъявительских, приемосдаточных испытаний и передачи Заказчику.

6. Эксплуатирующим организациям руководствоваться требованиями пунктов 1, 2, 3 настоящего технического решения до выполнения работ по бюллетеням № А-0402-БА-Г, № А-0404-БЭ-Г.

7. Директива летной годности, выпущенная в соответствии с настоящим техническим решением, считается выполненной и может быть отменена после выполнения работ по обязательным бюллетеням № А-0402-БА-Г, № А-0404-БЭ-Г и внедрения изменения в типовую конструкцию вертолетов АНСАТ, АНСАТ-К.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 1/139-2020 –КВЗ  
по поддержанию летной годности вертолетов типа АНСАТ, АНСАТ-К (модель АНСАТ-К)  
в связи с обнаружением трещины фитинга 333.0304.011 силового шпангоута № 4  
Издание 3

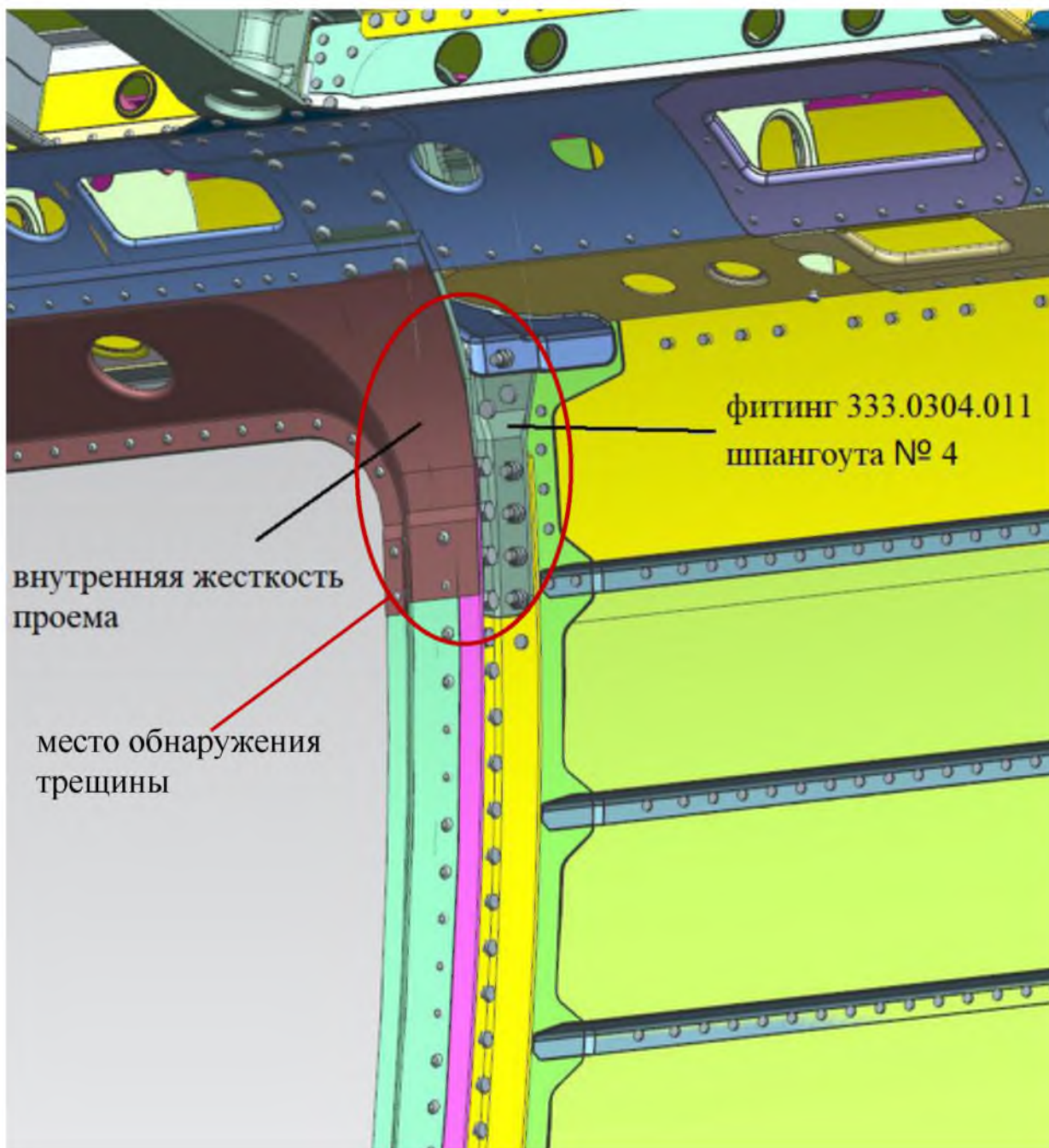


Рис. 1


ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 1/139-2020 –КВЗ  
по поддержанию летной годности вертолетов типа АНСАТ, АНСАТ-К (модель АНСАТ-К)  
в связи с обнаружением трещины фитинга 333.0304.011 силового шпангоута № 4  
Издание 3

**Лист согласования**


Начальник отд. № 82

  
С.В. Бабаков  
07.07.2020

Начальник отд. № 44

  
А.А. Шеботнев  
07.07.2020


Начальник отд. № 38

  
Е.И. Николаев  
07.07.2020

Начальник отд. № 39

  
И.И. Саматов

Начальник отд. № 32

  
А.Н. Аксаков  
07.07.2020